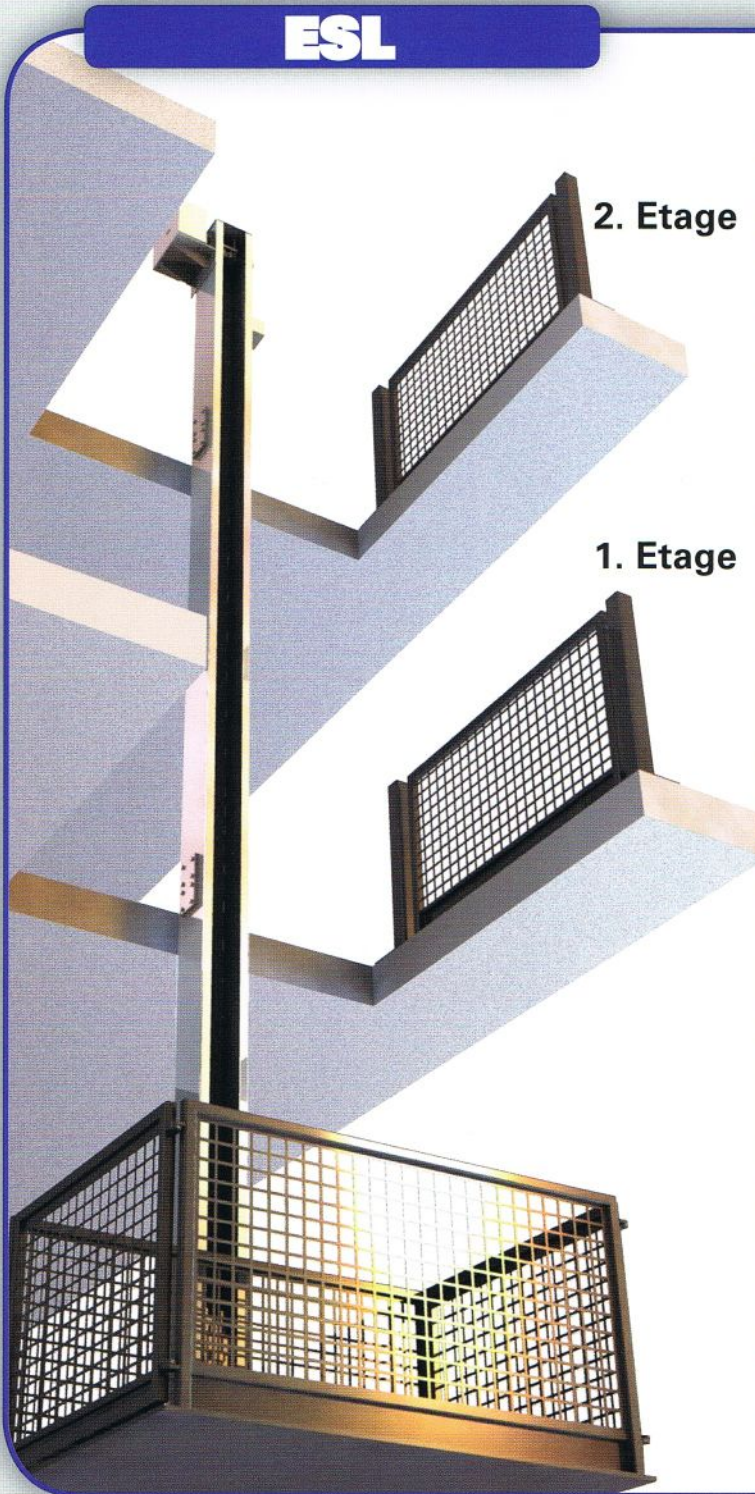


Etagenheber - Reifenheber - Teileheber






2. Etage
1. Etage


Die Heber eignen sich neben den Einsatz in Lagerhallen unter anderem auch für den Außeneinsatz.



Die Logistik-Profis

Die Etagenheber sind kettengetriebene Lifte zum **nicht begleiteten**, vertikalen Befördern von Reifen, Fässern, Paletten und anderen Kleinteilen von einer Etage zur nächsten.

Die Heber sind in folgenden Versionen erhältlich:

- **ESL**als 1-Säulen-Heber
- **TWIN**als 2-Säulen-Heber
- **DOPPEL-TWIN**als 4-Säulen-Heber

Sie sind für den Innen- und Außeneinsatz geeignet und empfehlen sich für die Nutzung von zusätzlichen oder schwer zugänglichen Flächen zu weiteren Etagen.

Zur Nutzung von zusätzlichen Lagerflächen z. B. in

- Hochregallagern
- Reifenlagern
- Kellergeschossen
- Dachgeschossen
- Heuböden

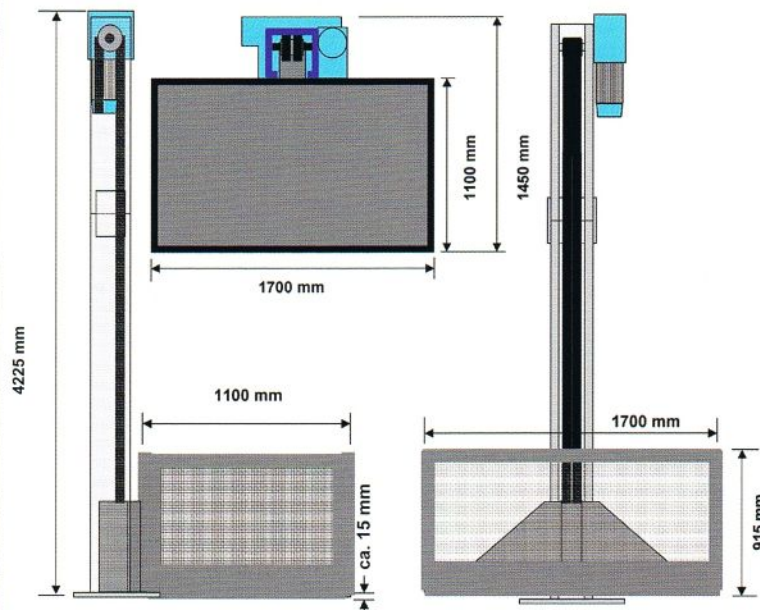
Mittels geschlossenem Flachboden-Förderkorb können Sie auf einfachste Weise Ihre Ware von einer Etage zur nächsten befördern. Der Korb ist zur Säulenseite hin mit einem feststehenden Geländer ausgerüstet. Die drei anderen Seiten können - je nach Wunsch - mit einer Drehtür ausgestattet werden.

Die Bedienung der Etagenheber erfolgt über einen Bedienkasten mit Totmann-Steuerung.



Oben:
Der **ESL** als Version
für 1 Etage. Hohe
Anwenderfreundlichkeit
über separaten
Bedienkasten.

Rechts:
Hochbodenkorb mit
Auffahrrampe
(optional).
Bei Flachbodenkorb
entfällt die Auffahr-
rampe.



ESL - Technische Angaben

(bei einer Standard-Hubhöhe von 3.000 mm)

Nutzlast	500 kg
Eigengewicht	ca. 250 kg
Hubhöhe	3.000 mm
Maximale Hub-/Senkzeit	50 sec.
Hub- / Senkgeschwindigkeit	3,6 m/min.
Größte Breite (= Außenbreite Förderkorb)	1.700 mm
Größte Bautiefe (von Säulenrücken zu Außenseite Förderkorb)	ca. 1.450 mm
Größte Höhe (= Bauhöhe Säule)	ca. 4.225 mm
Außenlänge Förderkorb	1.700 mm
Außenbreite Förderkorb	1.100 mm
Bauhöhe Förderkorb	ca. 915 mm
Leistung	1,1 kW
Einspeisung	3 x 400V + N + PE
Steuerspannung	24V
Schutzart	IP 54

Die Multi-Talente

- Hubhöhen standardmäßig von 2.500 - 9.000 mm (andere Hubhöhen auf Anfrage)
- Extrem niedrige Auffahrhöhe des Förderkorbes von nur ca. 15 mm
- Korbgrößen sind variabel
- Aufstellung im Freien möglich
- Netto-Tragkraft ab 0,5 Tonnen
- Baufeste Montage
- Einfache Bedienung
- Maximale Zuverlässigkeit
- Geringer Wartungsaufwand





Förderkorb mit einflügeliger Drehtür sowie einflügeliger Geschoss-Drehtür (hier im geöffneten Zustand)



Förderkorb 1.700 x 1.100 mm
(i. L. 1.600 x 1.000 mm)



Förderkorb mit einflügeliger Drehtür sowie einflügeliger Geschoss-Drehtür (hier im geschlossenen Zustand)



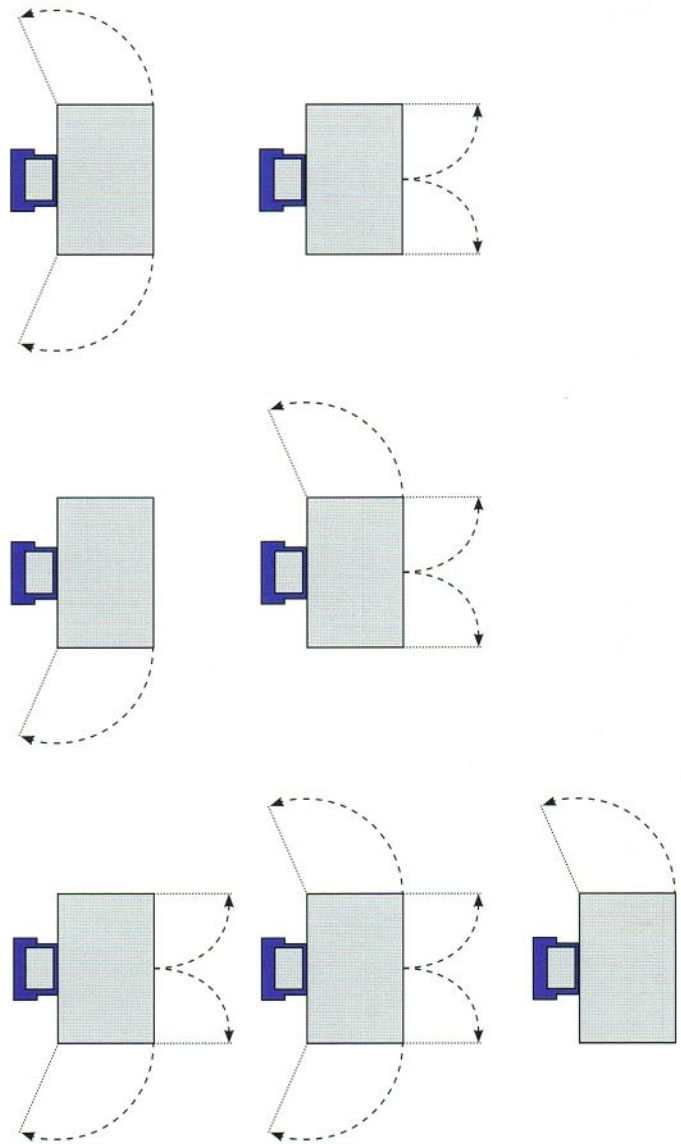
Zweiflügelige Doppel-Drehtür am Förderkorb, auf der schmalen Korbseite angeordnet

Optionen für den Förderkorb

- **Einflügelige** Drehtür am Förderkorb, seitlich an der Schmalseite angeordnet, mit Verriegelung, endschaltergesichert, mit Drahtgitterfüllung
- **Zweiflügelige** Doppel-Drehtür am Förderkorb, längsseitig angeordnet, mit Verriegelung, endschaltergesichert, mit Drahtgitterfüllung



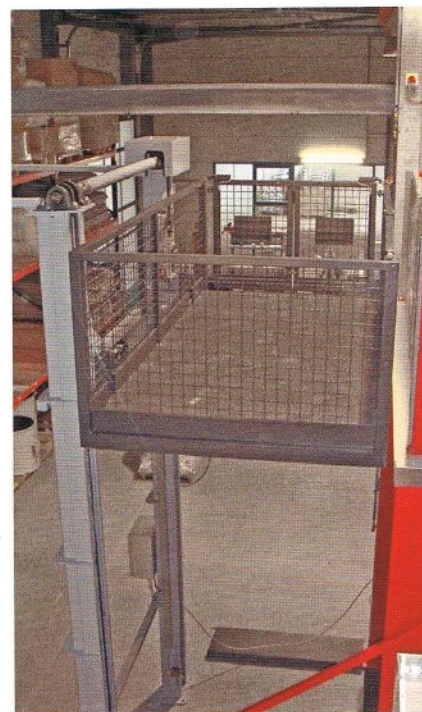
Korböffnungsvarianten



Auch andere Türanschlüsse möglich!

Sicherheitseinrichtungen als Option in den einzelnen Etagen

- **Einflügelige** Geschoss-Drehtür
passend zu kopfseitiger Korb drehtür mit Handlauf, Knielauf und Fußleiste, für Anordnung zur Förderkorb-Kopfseite hin, mit Verriegelung, endschaltergesichert
- **Einflügelige** Geschoss-Tür bis 2,20 m hoch
passend zu kopfseitiger, einflügeliger Korb-Drehtür (notwendig im EG bei Automatiksteuerung)
- **Zweiflügelige** Geschoss-Doppel-Drehtür
Doppel-Korbdrehtür mit Handlauf, Knielauf und Fußleiste, für Anordnung zur Förderkorb-Langseite hin, mit Verriegelung, endschaltergesichert
- **Zweiflügelige** Geschoss-Doppel-Tür bis 2,20 m hoch
passend zur stirnseitigen, zweiflügeliger Korb-Drehtür (notwendig im EG bei Automatiksteuerung)
- Baufestes Geländer mit Handlauf, Knielauf und Fußleiste, Höhe 900 mm
- Baufeste Umhausung bis 2,20 m hoch
Deckenanker teleskopierbar bis 3 m Deckenhöhe für OG



Der Etagenheber in der **TWIN** Version für die Überbrückung einer Etage.

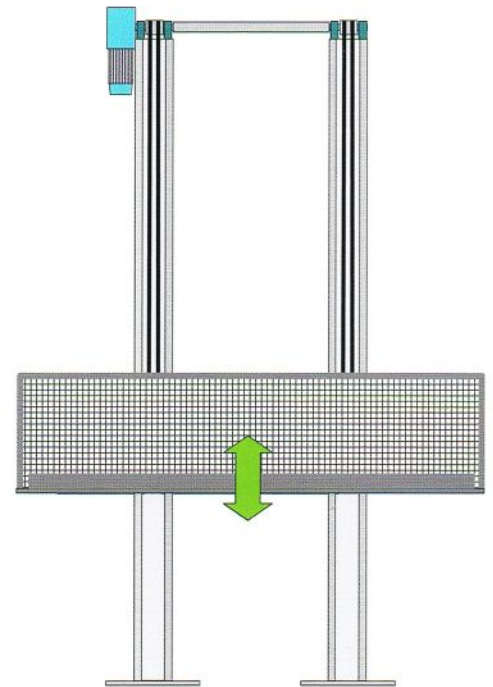
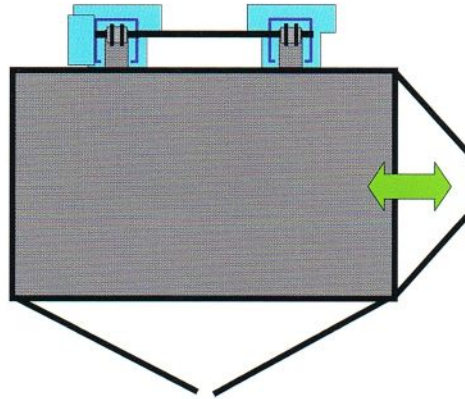
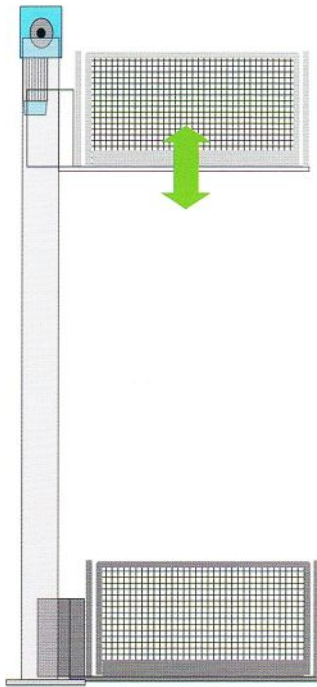
Der breite Förderkorb ist gut geeignet, um Palettenware von einer Etage in die nächste zu transportieren.

Sicherheit mit System

Der Etagenheber ist serienmäßig mit folgenden Sicherheitseinrichtungen ausgestattet:

- Fallsicherung samt Schlaffkettensicherung
- Sicherheitskoeffizient K6 (höher als Normvorschrift) für die Ketten gemäß der europäischen Maschinenrichtlinie
- Selbsthemmender Getriebemotor bei Ausfall der Motorbremse
- Doppelter Kettenstrang mit je 6-facher Sicherheitsreserve
- Automatischer Endschalter für oben und unten
- Notendschalter
- Thermischer Überlastungsschutz
- Warnsummer beim Herablassen





TWIN - Technische Angaben

(bei einer Hubhöhe von 6.000 mm)

Nutzlast	2.000 kg
Eigengewicht	ca. 2.000 kg
Hubhöhe	6.000 mm
Maximale Hub-/Senkzeit	100 sec.
Hub- / Senkgeschwindigkeit	3,6 m/min.
Größte Breite (= Außenbreite Förderkorb)	1.500 mm
Größte Bautiefe (von Säulenrücken zu Außenseite Förderkorb)	ca. 1.850 mm
Größte Höhe (= Bauhöhe Säule)	ca. 7.225 mm
Außenlänge Förderkorb	2.500 mm
Außenbreite Förderkorb	1.500 mm
Bauhöhe Förderkorb	ca. 1.015 mm
Leistung	3,0 kW
Einspeisung	3 x 400V + N + PE
Steuerspannung	24V
Schutzart	IP 54



Steuerungskonfigurationen im Überblick

Variante 1

Totmann-Steuerung Standart 1

Bedienknöpfe befinden sich auf dem Schaltkasten, Schaltkasten wird auf dem Säulenrücken befestigt.

Variante 2

Totmann-Steuerung Standart 2

Bedienknöpfe befinden sich auf dem Schaltkasten, Schaltkasten wird ca. 2,50 m von der Säule entfernt befestigt.

Variante 3

Totmann-Steuerung geschossweise

Bedienknöpfe befinden sich auf dem Schaltkasten, Schaltkasten wird auf dem Säulenrücken befestigt, zusätzliche Geschossbedienkasten je Geschoss.

Variante 4

Automatik-Steuerung

Schaltkasten separat (z. B. an der Wand)
1 Geschossbedienkasten im EG
1 Geschossbedienkasten je OG



Der **DOPPEL-TWIN** - hier in der 1-etagigen Version. Aufgrund seines extrem großen Förderkorbes von 5.700 mm x 1.500 mm lassen sich selbst sperrige Teile einfach anheben.



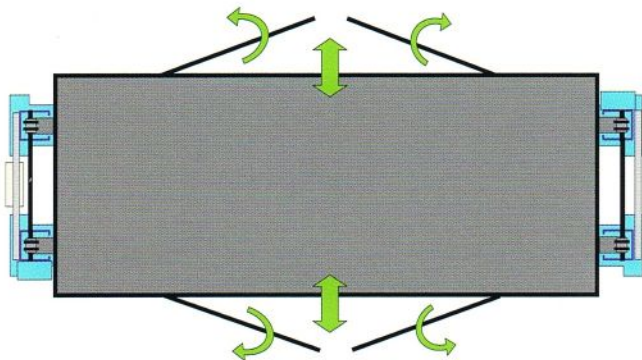
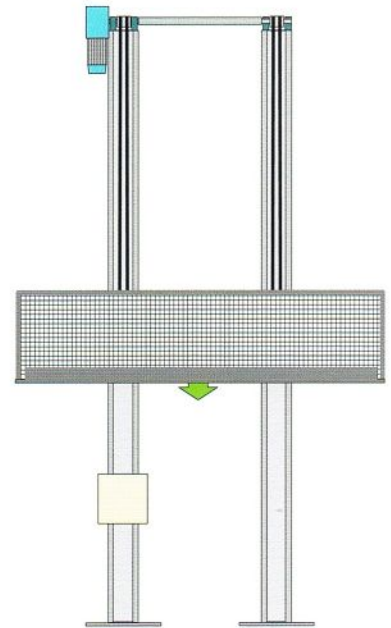
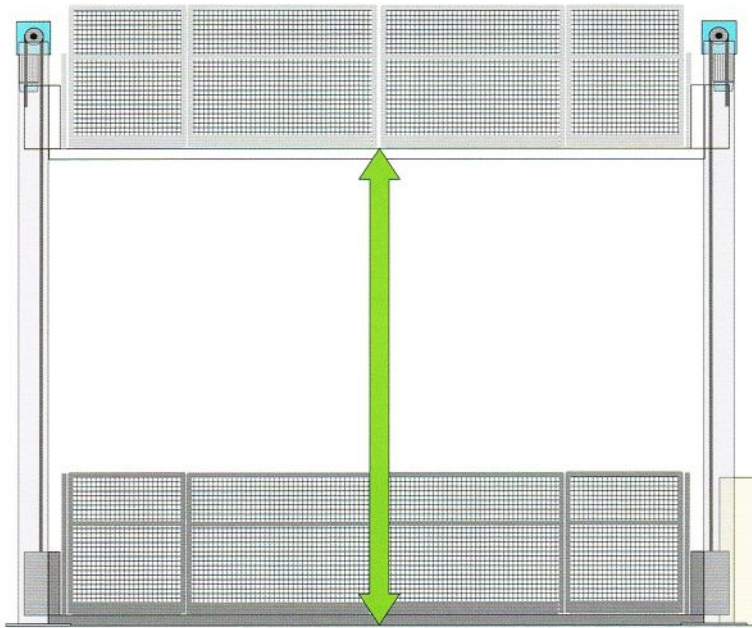
Optionale Aufstellung im Freien möglich

Die HOPPE & HARDT Etagenheber sind auch für den Einsatz im Freien verwendbar. Hierfür werden einige Modifikationen vorgenommen.



Nachstehend die Optionen:

- Liftsäule sandgestrahlt, metallisiert und lackiert
Förderkorb feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461
sämtliche Leitungen wasserdicht
Kunststoff-Schaltschrank und Schaltschrankheizung
- Umrüstung Schaltschrank für geschossweise Bedienung (in Totmann) - ist immer zu kombinieren mit zusätzlichen OG-Bedienkästen
- Automatiksteuerung (1 Bedienkasten je Geschoss)
- Zusätzliche OG-Bedienkästen



DOPPEL-TWIN - Technische Angaben

(bei einer Hubhöhe von 4.500 mm)

Nutzlast	1.000 kg
Eigengewicht	ca. 3.500 kg
Hubhöhe	4.500 mm
Maximale Hub-/Senkzeit	75 sec.
Hub- / Senkgeschwindigkeit	3,6 m/min.
Größte Breite (= Außenbreite Förderkorb)	2.500 mm
Größte Bautiefe (von Säulenrücken zu Außenseite Förderkorb)	ca. 5.700 mm
Größte Höhe (= Bauhöhe Säule)	ca. 7.000 mm
Außenlänge Förderkorb	5.000 mm
Außenbreite Förderkorb	2.500 mm
Bauhöhe Förderkorb	ca. 1.085 mm
Leistung	2 x 1,1 kW
Einspeisung	3 x 400V + N + PE
Steuerspannung	24V
Schutzart	IP 54

Weitere Optionen & Zubehör

- Hubhöhen von 2.500 mm - 7.000 mm in 500 mm Schritten
- Förderkorbgrößen auf Wunsch (je nach Version)
- Einspeisung 230 V einphasig
- Auffahrampen
- Befestigungs-Set für die sichere Anbindung der Hubsäule in den oberen Etagen
bis 3,00 m Hubhöhe wird 1 Set benötigt
ab 4,50 m Hubhöhe sind 2 Sets erforderlich
- Bodendübelsatz
- andere Hub-/Senkgeschwindigkeiten

Maßgeschneidert:

- **Etagenheber**
- **Reifenheber**
- **Teileheber**

Der Hoppe & Hardt Etagenheber ist ein Qualitätsprodukt. Als modulares System entwickelt, können alle Elemente flexibel kombiniert werden. Dazu gibt es eine große Auswahl bei der Ausstattung und Ausführung.

Und das sofort: bestellt, montiert und los geht's. Erfolg garantiert. Dazu kostengünstig und flexibel. Kompetente Projektabwicklung, auf Wunsch mit Lieferung und Montage.